

Institute of Field roBOtics

A Cradle of Future Leaders in Robotics



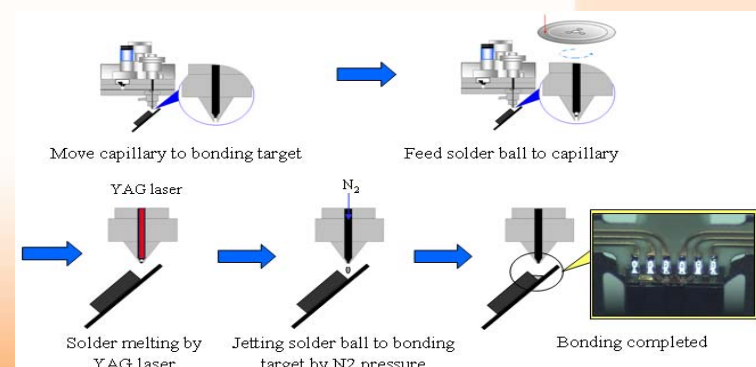
การปรับปรุงกระบวนการเชื่อมวงจรสำหรับหัวอ่านแบบพ่นลูกโลหะผสม (Solder Jet Bonding) สำหรับสายการผลิตหัวอ่านเขียนข้อมูล (HGA)

ผู้วิจัย : ผศ. ดร. วรณช เกิดสินชัย, รศ. ดร. วีระชัย แก่นทรัพย์ และนายวิระ พุทธิแจ่ม

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ทำการเสนอการปรับปรุงกระบวนการเชื่อมวงจรแบบพ่นโลหะผสมของกระบวนการผลิตหัวอ่านโดยใช้เทคนิคซิกซ์ซิกมา ซึ่งปัญหาหลักที่พบในกระบวนการก็คือของเสียที่ลักษณะที่วงจรเชื่อมกันแบบผิดปกติ โดยปัญหาดังกล่าวส่งผลกระทบไปยังความสามารถในการผลิตงานของกระบวนการและทำให้ต้นทุนในการผลิตสูงขึ้น

งานวิจัยนี้ได้รับปัจจัยสำคัญของกระบวนการเชื่อมวงจรแบบพ่นลูกบอลโลหะผสม ตลอดจนนำเสนอค่าควบคุมปัจจัยเหล่านั้นทุกปัจจัยถูกพิจารณาโดยใช้เครื่องมือของซิกซ์ซิกมา เช่น แผนที่กระบวนการ (Process Mapping) แผนภูมิก้างปลา (Cause and Effect Diagram) การจัดลำดับความสำคัญของปัญหา (Prioritization) และการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ (Failure Mode and Effects Analysis : FMEA) เป็นต้น การศึกษาได้มีการพิจารณา 8 ปัจจัยที่มีผลกระทบต่อกระบวนการและนำไปศึกษาโดยการออกแบบการทดลองเพื่อระบุปัจจัยที่เกี่ยวข้องและหาค่าที่เหมาะสมของกระบวนการ โดยประยุกต์วิธีการของ Central Composite Design (CCD) เพื่อหาค่าที่เหมาะสมของกระบวนการ



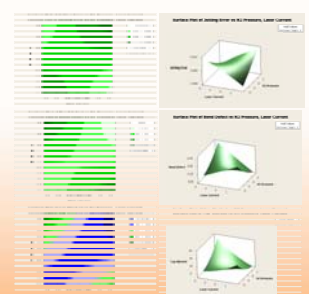
วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาปัจจัยและระบุตัวแปรที่มีผลกระทบต่อการผลิต HGA ของกระบวนการเชื่อมวงจรหัวอ่านโดยวิธีการพ่นลูกโลหะผสม
2. เพื่อปรับปรุงและแก้ไขกระบวนการเชื่อมวงจรหัวอ่านโดยวิธีการพ่นลูกโลหะผสม ให้มีประสิทธิภาพในการผลิตสูงสุด

ผลการดำเนินงาน

1. สามารถระบุปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพของกระบวนการเชื่อมวงจรหัวอ่านโดยวิธีการพ่นลูกโลหะผสมอย่างมีนัยสำคัญ คือ ความสูงของการยิงลูกบอล (Bond Z-Height) ประเภทของลูกบอลโลหะผสมแยกตามบริษัทผู้ผลิต (Solder Ball Supplier) กระแสไฟฟ้าที่ป้อนให้กับชุดเลเซอร์ (Laser Current) ระยะเวลาในการปล่อยพลังงานของเลเซอร์ (Laser Pulse Width) กระแสไฟฟ้าที่ป้อนให้กับชุดเลเซอร์ (Laser Current) และตำแหน่งของการปรับจุกโฟกัสของเลเซอร์ (Laser De-focus Height)
2. สามารถประยุกต์วิธีการของ Central Composite Design (CCD) เพื่อหาค่าที่เหมาะสมของกระบวนการและนำไปใช้ได้จริง
3. สามารถลดต้นทุนในการผลิตของกระบวนการได้ 49.55 % คิดเป็นเงินทั้งสิ้นประมาณ 4.37 ล้านบาทต่อปี

Optimal	D	High	F	E
0.00000	1.6518	1.6518	1.6518	1.6518
	0.01	0.01	0.01	0.01
	-1.6518	-1.6518	-1.6518	-1.6518
Composite Desirability	0.00000			
Capillary Blocked				
Minimum	y = 6.7928			
d = 0.00000				
Bond Defect				
Minimum	y = 0.1900			
d = 0.00000				
Jetting Error				
Minimum	y = 0.0054			
d = 0.63044				



หน่วยงานที่ให้ทุน : ศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ